

# Zukunft – Weitblick – Horizonte

Die Business Unit Nachwachsende Rohstoffe  
von GEA Westfalia Separator



Separation. Solution. Success.

Mechanische Trenntechnik / GEA Westfalia Separator



# Kompetenzen verbinden – die neue Business Unit Nachhaltende Rohstoffe



Nachwachsende Rohstoffe sind für viele Unternehmen der unterschiedlichsten Branchen eine Zukunftsoption ohnegleichen. Sie tragen dazu bei, die Ernährung der Menschheit zu sichern, substituieren fossilbasierte Rohstoffe, aus ihnen lassen sich ganz neue, vorher nicht denkbare Produkte entwickeln und sie sind außerdem die Basis für innovative Verfahren. Dies erfordert aber Ideen und Visionen. Um diese optimal entwickeln und umsetzen zu können, hat GEA Westfalia Separator **die neue Business Unit Nachhaltende Rohstoffe** geschaffen.

Sie ist das Kompetenzzentrum zur Optimierung bewährter trenntechnischer Verfahren. Zugleich ist sie kompetenter Partner für die Entwickler und Pioniere unserer Zeit, die **völlig neue Produkte kreieren** und dazugehörige Verfahren suchen.

Mit unserem Know-how aus der Gewinnung und Verarbeitung von Ölen und Fetten, Stärke und Proteinen, Fermentationsprodukten und Biokraftstoffen bieten wir so unseren Kunden entscheidende Vorteile im Wettbewerb: Verfahrens-Know-how und -entwicklung aus einer Hand für eine optimale Wertschöpfung über den gesamten Lebenszyklus.

A gravel path leads from the foreground into a dense, lush green forest. The path is composed of light-colored gravel and is flanked by green grass. The forest is thick with various shades of green foliage, and a clear blue sky is visible above the trees. The overall scene is bright and natural.

Welchen Weg Sie

auch einschlagen ...



# ... wir unterstützen Sie mit

## Nahrungsmittel

In den Bereichen Stärke, Proteine, Fermentationsprodukte, Öle und Fette bietet unser breit aufgestelltes Portfolio schon heute die **effizientesten** am Markt verfügbaren **trenntechnischen Lösungen**.

Beharrlich arbeiten wir daran, auch in diesen Kompetenzfeldern die **Wettbewerbskraft** unserer Kunden mit Maßarbeit zu **stärken**.



# innovativen Lösungen!

## Biokraftstoffe

GEA Westfalia Separator unterstützt seit Jahren erfolgreich die Herstellung von hochwertigem Biodiesel und Bioethanol aus nachwachsenden Rohstoffen mit Einzelmaschinen bis hin zur **Realisierung kompletter Prozesslinien**.

In Zusammenarbeit mit Wissenschaft, Forschung und Industrie arbeiten wir nicht nur gezielt daran, die Effizienz bereits bestehender Verfahren zu verbessern, sondern insbesondere auch an der **technischen und ökonomischen Nutzbarmachung erneuerbarer Energieträger** der zweiten und dritten Generation, zum Beispiel Biomassen auf der Basis von Zellulose.





# Tradition, auf der Sie aufbauen können – Innovationskultur, die Sie auch in Zukunft begleitet

Ob Minimierung des Frischwasserverbrauchs bei der Olivenölgewinnung, schonende Behandlung fragiler Algenzellen, kontinuierliche Steigerung der Wertschöpfung in der industriellen Stärkegewinnung oder die Herstellung hochreiner Proteine: **Nachhaltige Produktivitätssteigerung** bei der Verarbeitung nachwachsender Rohstoffe war unser Thema in der Vergangenheit und wird es auch in Zukunft bleiben.

Die **Bündelung des Know-hows** in der neuen Business Unit Nachwachsende Rohstoffe verbessert gezielt die Erweiterung und Verbesserung der stofflichen und energetischen Nutzung nachwachsender Rohstoffe und erschließt auch in traditionell bewährten Produktionsfeldern neue Ertragsmöglichkeiten.



# Potenziale erkennen –

Ertragsfelder erobern und Zukunft gestalten



Die Endlichkeit fossilbasierter Rohstoffe zwingt uns zu neuen Lösungen für die Bereitstellung von Kraftstoffen und anderen industriellen Produkten. Die neue Business Unit Nachwachsende Rohstoffe betreut Anwender, die neue Produkte und Verfahren planen, intensiv – **vom ersten Labortest über die Pilotphasen bis zur Realisierung industrieller Großanlagen.**

So wird bereits im Vorfeld der Produktentwicklung geklärt, ob die geforderte Qualität neuer Rezepturen auch in der industriellen Anwendung erzielbar ist, und welche Leistungsdimensionen unsere Trenntechnik sichern muss. Dadurch verkürzen Investoren den Weg zur Marktreife, wissen früh, mit welchen Budgets zu rechnen ist und produzieren von Anfang an optimal.



# Ökonomie und Ökologie – verantwortungsvoller Umgang mit Wasser



Die Verarbeitung von nachwachsenden Rohstoffen verlangt immer auch den Einsatz von Wasch- und Prozesswasser.

Moderne Lösungen von GEA Westfalia Separator halten den **Bedarf an Frischwasser so gering wie möglich** und leisten damit sowohl in ökonomischer als auch ökologischer Hinsicht einen wichtigen Beitrag für den Erfolg eines Investments.

So profitieren unsere Kunden doppelt: die Ausbeute wird erhöht, das Abwasservolumen reduziert.





# Wo auch immer Sie produzieren – wir sind für Sie da

Weltweit sichern mehr als **50 Tochter- und Servicegesellschaften** die Verfügbarkeit der mechanischen Trenntechnik von GEA Westfalia Separator. Kompetente Berater sind stets vor Ort, um mit den Projektentwicklern der Kunden gemeinsam alle Aspekte des optimalen trenntechnischen Verfahrens zu ermitteln und maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln.

Und – beste Maschinen benötigen den besten Service. Höchste **Prozess-Effizienz und Anlagen-Verfügbarkeit** stehen im Fokus von Westfalia Separator **capitalcare**, dem Service des Originalherstellers. Maßgeschneiderte Servicemodule sorgen für dauerhaft hohe Leistung und Produktqualität. Verfügbar ist dieser Service jederzeit schnell über die weltweit aufgestellte Serviceorganisation und die autorisierten Werkstätten.



Mechanische Trenntechnik

## GEA Westfalia Separator

Werner-Habig-Straße 1 · 59302 Oelde

Tel. +49 2522 77-0 · Fax +49 2522 77-1794

ws.process@geagroup.com · www.westfalia-separator.com